



STRAALTECHNIEK
MINEX

ECHIPAMENTE DE VOPSIRE

pentru aplicații industriale

- VOPSIRE STRUCTURI METALICE
- LĂCUIRI
- APLICARE MATERIAL PENTRU ANTIFONARE
- APLICARE PROTECȚII INTUMISCENTE
- GRUNDUIRE

DE CE Straaltechnik Minex International?

EXPERIENȚĂ

de peste 15 ani
în domeniu

SOLUȚII PERSONALIZATE

pornind de la
aplicațiile clientului

OFERTĂ COMPLETĂ

de echipamente și
servicii

SERVICE-ul

prompt cu piese
originale în perioada
de garanție și post-
garanție

PENTRU CĂ

privim fiecare proiect prin
perspectiva clientului și
știm că reușita acestuia
înseamnă succesul nostru.

PROGRAMUL STRAALTECHNIEK MINEX INTERNATIONAL PENTRU ECHIPAMENTE DE VOPSIT

La Straaltechnik Minex International veți găsi cea mai bună ofertă de echipamente de vopsit, completată de o reputație solidă privind respectarea promisiunilor. Echipamentele furnizate de noi sunt special concepute pentru a răspunde standardelor impuse de către utilizatori privind fiabilitatea, performanța și calitatea aplicării. Specialiștii noștri vă acordă întregul suport tehnic în alegerea celor mai bune soluții pentru aplicațiile dumneavoastră, asistență tehnică pentru produsele achiziționate de la firma noastră atât în perioada de garanție, cât și în perioada de postgaranție sau ori de câte ori apeleți la serviciile lor.

Folosind pompele cu acționare pneumatică se poate aplica o gamă largă de produse peliculogene, începând cu lacuri și grunduri și mergând până la aplicarea de vopsele cu conținut de 100% corp solid. Se pot aplica atât vopsele cu solvent organic, cât și vopsele pe bază de apă (vopsele ecologice).

Straaltechnik Minex International este soluția de care aveți nevoie!

Pompele airless din oferta noastră sunt prevăzute cu motoare pneumatice și au o productivitate ridicată. Alte caracteristici extrem de importante ale acestor echipamente sunt ușurința în utilizare și întreținere, fapt ce se traduce în costuri scăzute de exploatare.

MATERIALE APLICATE

- grunduri;
- lacuri nitro și pe bază de apă;
- vopsele de finisare;
- vopsele pe bază de apă;
- vopsele poliuretanic;
- vopsele epoxi;
- vopsele 100% corp solid;
- vopsele antifoc;
- spumă poliuretanică.

INDUSTRII

- construcții și confecții metalice;
- material rulant;
- industria grea;
- industria navală ;
- industria constructoare de mașini;
- industria mobilei;
- construcții civile.



**CE CÂȘTIGAȚI FOLOSIND
ECHIPAMENTELE NOASTRE DE
VOPSIRE?**

- Productivitate crescută;
- Consum redus de material;
- Mobilitate;
- Flexibilitate.

TRITON 308 este o pompă pneumatică cu diafragmă pentru aplicarea la un înalt standard de calitate a straturilor de finisare peliculogene (baițuri, lacuri, vopsele etc) pe orice tip de suprafață. TRITON 308 se livrează complet echipat cu pistol și furtunurile aferente. Pompa de vopsire Triton 308 este o alternativă eficientă care înlocuiește cu succes rezervoarele de vopsea sub presiune și pompele cu diafragmă clasice.

TRITON 308



SPECIFICAȚII TEHNICE

debit max	26 l/min
raport amplificare presiune	1:1
presiune max. de lucru	7 bar
consum aer comprimat la 7 bar	500 l/min

Modele disponibile:

unitatea de pompare TRITON 308 montată pe capacul unui bidon de 20 l, trepid sau cărucior.

Se poate livra cu pistol manual de vopsire clasic, HVLV sau electrostatic pentru vopsea lichidă PRO Xs3, 60 kV.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă.

Mod acționare:

aer comprimat.

Observație: se poate utiliza cu două pistoale simultan.

AVANTAJE

- calitate superioară a vopsirii;
- pulsație redusă ceea ce asigură o distribuție uniformă a picăturilor de vopsea, deci o acoperire superioară;
- ușor de folosit;
- schimbarea rapidă a culorii (în mai puțin de 3 minute) și realimentarea cu material peliculogen asigură economie de timp și bani;
- supapa de retur asigură amorsarea ușoară a pompei și o economie de solvent la curățarea echipamentului;
- construcție robustă;
- foarte versatilă - poate aplica o mare varietate de materiale peliculogene;
- monitorizarea consumului de vopsea.

Sistemul de vopsire **WB** este special conceput pentru aplicarea electrostatică a unei game variate de materiale peliculogene pe bază de apă, fiind un echipament robust și fiabil și care se întreține ușor. Este foarte important de menționat faptul că asigură o bună protecție la șoc a operatorului. Pompa pneumatică TRITON 308 împreună cu pistolul manual de vopsire de 60 kV realizează o pulverizare uniformă a materialelor peliculogene, ceea ce înseamnă economii importante de vopsea. Acest echipament este frecvent folosit în industria auto, în industria construcțiilor și confecțiilor metalice, industria mobilei sau în industria aeronautică.

WB 110



SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru	7 bar
presiune max. aer	7 bar
presiune max. aer la pistol	2,8 bar
temperatura max. de lucru a vopselei	49° C
intensitate curent	125 microamperi
tensiune max. de lucru	60 kV
dimensiuni	1118 mm x 610 mm x 737 mm

Materiale aplicate:

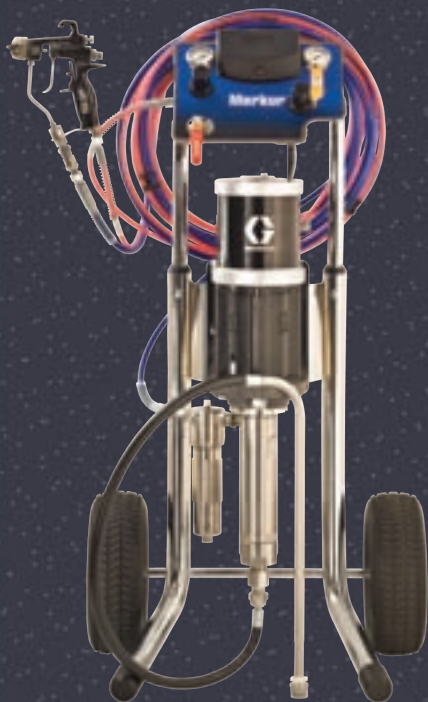
emailuri acrilice pe bază de apă, vopsele alchidice pe bază de apă, grunduri epoxi pe bază de apă, vopsele poliuretanic pe bază de apă.

AVANTAJE

- construcție robustă;
- pistol electrostatic PRO Xs3WB;
- tensiunea de ieșire 60 kV;
- echipat cu bidon de 19 l pentru vopsea;
- finisaj de calitate superioară și confort ridicat al operatorului;
- economii importante de material;
- schimbare rapidă a culorii vopselei;
- ușor de curățat și întreținut.

MERKUR

MERKUR este un sistem de vopsire airless compus din pompă cu piston și pistol de vopsire destinat aplicațiilor industriale medii și grele. Este un sistem ergonomic, economic și cu rezultate excepționale în vopsire.



SPECIFICAȚII TEHNICE

debit max	4,2 l/min
presiune	240 bar
duză max.	0,027"
furtun aer și vopsea	7,5 m (la cerere 15 m)

Varianta airless asistat de aer (airmix), corpul pompei din oțel inoxidabil

pistol airless asistat de aer	G40
pistol electrostatic	ProXs AA

Varianta cu corpul pompei din oțel inoxidabil
pistol airless XTR5

Modele disponibile:

unitatea de pompare MERKUR montată pe cărucior.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epxi.

Mod acționare:

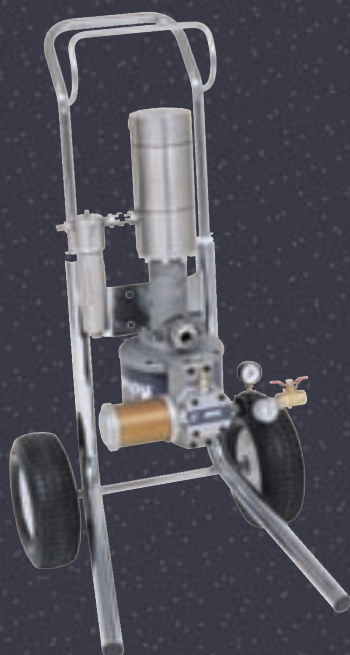
aer comprimat.

AVANTAJE

- designul inteligent permite schimbarea rapidă a culorii, cu un consum redus de solvent;
- sistem inovator pentru demontare (fără scule);
- eficiență ridicată datorită consumului redus de aer;
- pompă construită integral din oțel inoxidabil;
- garnituri autoadaptabile;
- nivel scăzut de zgomot;
- pulsații reduse, debit mare;
- monitorizare permanentă a consumului de vopsea.

ORION

ORION este un sistem de vopsire airless, compus din pompă cu piston și pistol de vopsire destinat aplicațiilor industriale medii și grele. Este un sistem ergonomic, economic și cu rezultate excepționale în vopsire.



SPECIFICAȚII TEHNICE

15:1; 28:1; airless

debit max	de la 10,2 l/min până la 6,0 l/min în funcție de model
presiune	de la 90 bari până la 168 bari
duză max.	0,027"
furtun vopsea	15 m
pistol airless	XTR 5

Modele disponibile:

unitatea de pompare montată pe un perete sau cărucior.

Materiale aplicate:

grunduri, vopsele pe bază de apă și solvent, izocianați, vopsele UV.

Mod acționare:

aer comprimat.

AVANTAJE

- designul inteligent permite schimbarea rapidă a culorii, cu un consum redus de solvent;
- sistem inovator pentru demontare (fără scule);
- eficiență ridicată datorită consumului redus de aer;
- pompă construită integral din oțel inoxidabil;
- garnituri autoadaptabile;
- nivel scăzut de zgomot;
- pulsații reduse, debit mare;
- monitorizare permanentă a consumului de vopsea.

HVLP 3800 & HVLP 4900 sunt sisteme de vopsire cu aer destinate aplicațiilor ușoare și medii. Sistemele de vopsire HVLP asigură o calitate superioară a finisării datorită performanței turbinelor și eficienței sistemului de filtrare.

HVLP



SPECIFICAȚII TEHNICE

HVLP 3800; HVLP 4900

presiune	0,5 bar
debit max. aer	de la 2800 l/min până la 3000 l/min
furtun vopsea	9 m (multiplu de 15)

Materiale aplicate:
cerneală, grunduri, lacuri, vopsele pe bază de apă.

Mod acționare:
220 V/50 Hz.

AVANTAJE

- calitate superioară a vopsirii;
- construcție robustă;
- ușor de întreținut și transportat;
- mai multe trepte de viteză a compresorului;
- sistem de atenționare pentru curățarea filtrului;
- „overspray” redus.

FINISH PRO

Sistemul de vopsire **FINISH PRO** combină avantajele de vopsire airless - airless asistat de aer într-un singur dispozitiv. Este compus din pompă cu piston și pistol de vopsire destinat aplicațiilor ușoare și medii. Este un sistem ergonomic, economic și cu rezultate excepționale în vopsire.



SPECIFICAȚII TEHNICE

Varianta airless și airless asistat de aer

presiune	180 bar; 225 bar
debit max.	1,3 l/min; 1,8 l/min; 2,0 l/min
duză max.	0,017"; 0,019"; 0,021"

Modele disponibile:
FINISH PRO 290; FINISH PRO 390; FINISH PRO 395.

Materiale aplicate:
cerneală, grunduri, lacuri, vopsele pe bază de apă.

AVANTAJE

- 2 în 1 - echipamentul combină avantajele airless - airless asistat de aer într-un singur dispozitiv, ceea ce oferă o viteză și o calitate superioară a vopsirii;
- echipat cu compresor pentru sistemul de vopsire airless asistat de aer;
- ușor de folosit, de întreținut și de transportat;
- construcție robustă.

XTREME NXT

Siguranță. Durabilitate. Opțiuni multiple.

Cu noua tehnologie **Xtreme NXT** beneficiați de o pompă airless care va deveni noul standard în ceea ce privește durabilitatea. În practică, s-a dovedit că motorul pneumatic NXT are o durată de viață de până la 10 ori mai mare decât cea a predecesorului său, King. Construit pentru a funcționa cu cele mai dificile vopsele, Xtreme NXT asigură accesul ușor la reglarea presiunii de lucru, funcția de dezghețare și un nivel redus al zgomotului. Xtreme NXT este produs într-o gamă variată de modele și configurații, în așa fel încât veți beneficia de presiunea și puterea de care aveți nevoie pentru aplicațiile dumneavoastră.



AVANTAJE

- performanță superioară - debit îmbunătățit și 10 % mai multă presiune;
- costuri scăzute de întreținere;
- fiabilitate ridicată;
- funcționare în orice mediu;
- mai puține pulsații pentru rezultate excelente - tehnologia Xtreme NXT oferă o schimbare lină și rapidă pentru o mai bună și performantă finisare

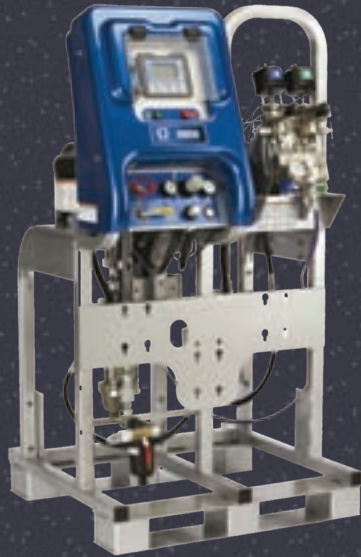
a suprafețelor, asigurând în același timp un grad mai mic de oboseală al utilizatorului;

- tehnologie de reducere a zgomotului - motorul silențios NXT operează la 87 db, în timp ce alte motoare asemănătoare operează până la 103 db;
- folosește mai puțin cu până la 50% solvent pentru curățare.

XM

Avansat. Precis. La prețul corect.

Pompa de vopsire **XM** este special concepută pentru a aplica vopsele bicomponente, oferindu-vă garanția unei vopsiri corecte datorită faptului că respectă cu strictețe raportul de mixare. Este ideală pentru aplicațiile din industria navală, industria construcțiilor și confecțiilor metalice, industria materialului rulant, asigurându-vă o creștere substanțială a productivității. Este foarte important de reținut faptul că fiecare echipament XM este complet configurabil - se pornește de la o unitate de bază, după care se adaugă componentele necesare cerute de către aplicația dumneavoastră.



AVANTAJE

- comenzi intuitive pentru utilizator - echipamentul este prevăzut cu două moduri de afișare: modul „setup” pentru introducerea parametrilor de bază și modul „run” pentru exploatarea uzuală;
- pentru un control precis al vopsirii, pompa afișează în timp real rația de amestec a componentelor vopselei;
- cadru robust foarte rezistent;
- control precis al raportului de mixare, chiar și în condițiile unui debit crescut. Acest lucru este posibil datorită noii tehnologii de dozare, astfel

încât întăritorul (componenta B) este injectat la o presiune ridicată în bază (componenta A). Sistemul avansat de senzori asigură compensarea presiunii în cazul în care apar fluctuații, menținând corectitudinea raportului de mixare;

- se livrează 100% personalizată conform cerințelor aplicației dumneavoastră;
- flexibilitatea crescută în alegerea tipului de echipament înseamnă economie de bani datorită faptului că veți alege exact componentele de care aveți nevoie. Nici mai mult, nici mai puțin!

SPECIFICAȚII TEHNICE

45:1 ; 60:1 ; 70:1 ; 90:1 airless

debit max	de la 15 l/min până la 8,7 l/min funcție de model
presiune	de la 313 bari până la 500 bari funcție de model
duză max.	0,035"
furtun vopsea	15 m (multiplu de 15)
pistol	XTR7

Modele disponibile:

unitatea de pompare NXT KING montată pe cărucior.

Materiale aplicate:

grunduri, vopsele 100% corp solid, poliuretanic, epoxy, antifoc.

Mod acționare:

aer comprimat.

Observație: se poate utiliza cu două pistoale simultan.

SPECIFICAȚII TEHNICE

50:1 ; 70:1

debit max	de la minim 0,9 l/min până la maxim 11,4 l/min
presiune	de la 358 bari până la 434 bari funcție de model
duză max.	0,035"
furtun vopsea	15 m
pistol	XTR7

Modele disponibile:

unitatea de pompare XM montată pe cărucior.

Materiale aplicate:

grunduri, vopsele 100% corp solid, poliuretanic, epoxy, bicomponente.

Mod acționare:

aer comprimat.

Raport de mixare controlat electronic 1:1 — 10:1.

PRO MIX 2 KS

Sistemul **PRO MIX 2 KS** este un echipament cu două componente electronice dozatoare care oferă garanția unei vopsiri corecte datorită faptului că respectă cu strictețe raportul de mixare pentru o gamă largă de materiale peliculogene 2K, asigurându-vă o creștere substanțială a productivității. Este un sistem ergonomic, economic și cu rezultate excepționale în vopsire destinat atât aplicațiilor industriale ușoare, cât și aplicațiilor grele.



AVANTAJE

- comenzi intuitive pentru utilizator - echipamentul este prevăzut cu două moduri de afișare: modul „setup” pentru introducerea parametrilor de bază și modul „run” pentru exploatarea uzuală;
- pentru un control precis al vopsirii, pompa afișează în timp real rația de amestec a componentelor vopselei;
- conexiune USB pentru controlul exact al datelor obținute în timpul vopsirii și pentru monitorizarea în timp a parametrilor de funcționare;
- cadru robust foarte rezistent;
- control precis al raportului de mixare, chiar și în condițiile unui debit crescut. Acest lucru este

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune	de la 17,2 bari până la 413 bari
debit max.	de la 0,8 l/min până la 15 l/min
vâscozitate	de la 20 cps până la 100.000 cps

Modele disponibile:

unitate de pompare ProMix 2 KS montată pe stativ.

Materiale aplicate:

grunduri 2K, vopsele epoxi 2K pe bază de solvent și vopsele 2K pe bază de apă.

Cu gama de echipamente **REACTOR** se poate aplica spumă poliuretanică rigidă, poliurea și vopsele epoxi cu rația de mixare fixă 1:1 și presiune maximă de pulverizare de 140 bari și alte materiale a căror aplicare presupune menținerea unei temperaturi și a unei presiuni exacte.

Echipamentele se pot livra în două variante:

1. echipat cu încălzitoare electrice (2 buc) având puterea de 2000 W (1000 W pe încălzitor);
2. fără încălzitoare electrice.

Spre deosebire de echipamentele mari care au furtune încălzite, acestea nu sunt echipate cu acest tip de furtune. Pentru a nu pierde temperatura până la pistol și pentru a crește eficiența echipamentului, furtunile pot fi izolate. Temperatura maximă de lucru a încălzitoarelor electrice folosite la încălzirea materialului este de 70°C, temperatură la care rezistă și furtunile de material. Chiar dacă se pierde căldura pe furtune, în cazul aplicării spumei poliuretanică sau poliureei nu sunt probleme privind pulverizarea.

E10



AVANTAJE

- gamă completă de echipamente;
- sisteme de control permanent cu diagnosticare, sisteme de protecție și înregistrare date;
- productivitate crescută datorită tehnologiei avansate încorporate;
- comenzi ușor de învățat, ceea ce înseamnă reducerea timpului de instruire;

posibil datorită noii tehnologii de dozare, astfel încât întăritorul (componenta B) este injectat la o presiune ridicată în bază (componenta A). Sistemul avansat de senzori asigură compensarea presiunii în cazul în care apar fluctuații, menținând corectitudinea raportului de mixare;

- sistemul poate fi echipat cu multiple modele de pistoale;
- se livrează 100% personalizată conform cerințelor aplicației dumneavoastră;
- flexibilitatea crescută în alegerea tipului de echipament înseamnă economie de bani datorită faptului că veți alege exact componentele de care aveți nevoie. Nici mai mult, nici mai puțin!

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune	138 bar
debit material	5,4 kg/min
putere încălzitor	2 kW

Modele disponibile:

E-10, A-20, E-XP1, E-XP2. Pentru detalii privind caracteristicile tehnice ale gamei Reactor, vă rugăm să contactați consultantul Straaltechniek Minex International.

Materiale aplicate:

spumă poliuretanică, poliurea.

Mod acționare:

electric trifazat.

- designul modular asigură reducerea costurilor cu întreținerea și service-ul;
- sistem de închidere automat - prevenirea eventualelor pierderi de material după încheierea procesului de vopsire;
- pistol ușor de curățat.

ACCESORII ȘI PIESE DE SCHIMB

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Observație: părțile componente care intră în contact cu vopseaua sunt confecționate din oțel inoxidabil.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Observație: părțile componente care intră în contact cu vopseaua sunt confecționate din oțel inoxidabil.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi, vopsele lavabile.

PISTOL MANUAL DE VOPSIRE AIRELSS MODEL SILVER PLUS

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

greutate

temperatura max. de lucru

345 bar

510 g

50° C



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE AIRLESS ASISTAT DE AER (AIRMIX) MODEL G40

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

presiune max. aer comprimat

greutate

temperatura max. de lucru

280 bar

7 bar

450 g

43° C



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE AIRELSS MODEL XTR5 ȘI XTR7

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

greutate

temperatura max. de lucru

filtru vopsea

345 bar (XTR5) și 500 bar (XTR7)

88 g

71° C

60 mesh în mâner



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE AIRELSS MODEL CONTRACTOR

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

greutate

temperatura max. de lucru

filtru vopsea

284 bar

630 g

49° C

60 mesh în mâner



Materiale aplicate:

grunduri, vopsele alchidice, emailuri, vopsele poliuretanic, epoxi cu rezistivitate mai mică de 1 Mohm/cm.

Observație:

funcționează cu aer comprimat, debit 500 l/min.

Nu necesită sursă de curent 220 V / 50 Hz.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi.

Materiale aplicate:

grunduri, lacuri nitro și pe bază de apă, vopsele de finisare, vopsele pe bază de apă, poliuretanic, epoxi, vopsele lavabile.

PISTOL MANUAL DE VOPSIRE ELECTROSTATIC PENTRU VOPSEA LICHIDĂ

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

7 bar

presiune max. aer pulverizare

7 bar

dimensiuni duză vopsea

1 mm; 1,2 mm; 1,5 mm; 1,8 mm; 2 mm

tensiune lucru model standard

60 kV, 85 kV

tensiune lucru model SMART

40 kV, 60 kV, 85 kV



PISTOL AUTOMAT DE VOPSIRE

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. de lucru

7 bar - pistoale cu aer

presiune max. de lucru

276 bar - pistoale airless

presiune minimă de acționare

4,9 bar

greutate

545 g

temperatura max. de lucru

60°C



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE CU AER AIRPRO GUN

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. aer pulverizare

CONVENȚIONAL: 7 bar

HVLP: 1,3 bar - 2,1 bar

COMPLIANT: 2,0 bar - 2,4 bar

consum aer comprimat

CONVENȚIONAL la 2,5 bar: 357 l/min

HVLP la 1,3 bar: 422 l/min

COMPLIANT la 2,0 bar: 331 l/min

duze vopsea disponibile

1,4 mm; 1,8 mm



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE CU AER AIRPRO GUN

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. aer pulverizare

CONVENȚIONAL: 7 bar

HVLP: 1,3 bar - 2,1 bar

COMPLIANT: 2,0 bar - 2,4 bar

consum aer comprimat

CONVENȚIONAL la 2,5 bar:

357 l/min

HVLP la 1,3 bar: 422 l/min

COMPLIANT la 2,0 bar: 331 l/min

duze vopsea disponibile

1,4 mm; 1,8 mm



PISTOL MANUAL DE VOPSIRE CU AER AIRPRO GUN

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune max. aer pulverizare

CONVENȚIONAL: 7 bar

HVLP: 1,3 bar - 2,1 bar

CONVENȚIONAL la 2,8 bar:

consum aer comprimat

337 l/min

HVLP la 2 bar: 322 l/min

duze vopsea disponibile

1,4 mm; 1,8 mm



Furtunuri flexibile cu rezistență ridicată la presiuni și temperaturi mari de lucru.

Furtunele pentru vopsire oferite de Straaltechniek Minex International sunt printre cele mai ușoare și mai flexibile din domeniu. Și nu în ultimul rând aceste furtunuri vor menține constant nivelul de performanță până la pistol.

Pentru efectuarea unei operații de vopsire corecte și economice, alegerea modelului corect de duză este foarte importantă deoarece:

- se optimizează performanța operației de aplicare a materialului peliculogen;
- se îmbunătățește calitatea operației de vopsire;
- se asigură un control riguros al costurilor.

Observație: Duzele pentru sistemul de vopsire airless se aleg în funcție de specificația tehnică a vopselei sau în lipsa acesteia, vă rugăm apelați la consultantul Straaltechniek Minex International.

FURTUNURI VOPSIRE

Optimizați debitul și presiunea!

SPECIFICAȚII TEHNICE

presiune maximă

lungime

diametrul nominal

temperatura maximă de lucru

500 bar

15 m, 30 m

1/4", 3/8"

90°C



Atunci când măriți lungimea furtunului (peste 15 m) este recomandat să creșteți diametrul furtunului. Un diametru mai mare asigură reducerea forței de frecare. Pentru aplicațiile standard trebuie folosit furtun cu diametrul mai mare, cel puțin pentru prima jumătate a furtunului, iar pentru materiale vâscoase trebuie folosit un diametru mai mare pe toată lungimea furtunului. Aplicând această regulă se vor menține performanțe ridicate în pulverizare.

DUZE VOPSIRE AIRLESS

Alegerea duzei corecte este esențială!



Duzele pentru vopsire oferite de Straaltechniek Minex International asigură o performanță ridicată a operației de vopsire deoarece sunt durabile și sunt special concepute pentru a realiza o amprentă consistentă (se uzează mai greu) pentru o perioadă lungă de timp. Sunt disponibile într-o gamă variată de dimensiuni, putându-se aplica cu ele o plajă foarte mare de materiale peliculogene - de la lacuri, la vopsele pe bază de apă, până la materiale texturate. Suporturile pentru duze asigură siguranța în operare și protecția utilizatorului.

AGITATOARE PENTRU VOPSEA

SPECIFICAȚII TEHNICE

Agitatoare cu acționare pneumatică

presiune max. aer comprimat

putere motor agitator

consum aer comprimat

bidoane

butoaie

montare

butoi de 200 l

7 bar

0,2 kW; 0,4 kW ; 0,8 kW; 1,9 kW

60 l/min -100 l/min

20 l, 38 l, 50 l

200 l

stativ direct pe butoi

montare pe capac și elevator

Agitatoare cu acționare pneumatică

alimentare

echipate cu reductoare de turație construcție Atex

modelul LSA 200

butoaie de 200 l

220 V/ 50 Hz

turație motor 1750 rpm

turație elice 280 rpm

montare pe capac



DESPRE STRAALTECHNIEK MINEX INTERNATIONAL

Împreună cu clienții noștri construim parteneriate viabile.

La Straaltechnik Minex International proiectăm, inovăm, depășim așteptările și facem tot posibilul pentru a furniza rezultate concrete pentru fiecare client în parte. Promisiunea noastră constă în receptivitate, colaborare și aspirație către perfecțiune. Întotdeauna împreună pentru a vă ajuta să generați, să implementați și să beneficiați de un flux continuu de inovație tehnologică.

Straaltechnik Minex International are o largă arie de acoperire prin cele patru puncte de lucru și depozite din Arad, Cluj Napoca, Sibiu și Iași și prin depozitul de la sediul central din București. Astfel, avem posibilitatea să vă asigurăm asistență tehnică, consumabile și piese de schimb în cel mai scurt timp posibil. În situația reparațiilor cu grad înalt de complexitate, intervențiile au loc la unul din punctele noastre de lucru care au toate dotările necesare precum și personal bine pregătit, premise sigure pentru lucrări de bună calitate.

BUCUREȘTI • sediul central
birou, depozit
Bd. Metalurgiei Nr. 85
Tel: 021-306.02.81
Fax: 021-306.02.84

ARAD • birou, depozit
Parc Industrial UTA, Hala 37
Tel: 0257-285.910
Fax: 0257-285.915
Mobil: 0722.353.720

CLUJ NAPOCA • birou, depozit
Piața 1 Mai Nr. 3
Tel: 0364-412.987
Fax: 0364-412.988
Mobil: 0724.313.334

SIBIU • birou, depozit
Str. Ștefan cel Mare Nr. 193
Tel: 0269-253.181
Fax: 0269-253.171
Mobil: 0730.018.344

IAȘI • birou
Str. Prof. Ion Inculeț Nr. 4, Bl. 676,
Ap. 2
Tel: 0332-418.019
Fax: 0332-418.021
Mobil: 0730.011.240

BULGARIA
SOFIA • birou, depozit
Bd. Botevgradsko Shosse Nr. 247
Tel: +359(2) 9424752
Fax: +359(2) 9424753



Pozele din acest material sunt cu titlu informativ.

Informația cuprinsă în această prezentare poate fi modificată fără preaviz. Este de datoria utilizatorului să fie la curent privind respectivele modificări. Este interzisă publicarea, copierea sau reproducerea acestei publicații sau a unei părți componente fără acordul STRAALTECHNIEK MINEX INTERNATIONAL; ne rezervăm de orice responsabilitate privind posibilele greșeli sau omisiuni și ne rezervăm dreptul de a aduce amendamente fără preaviz, dacă este necesar.